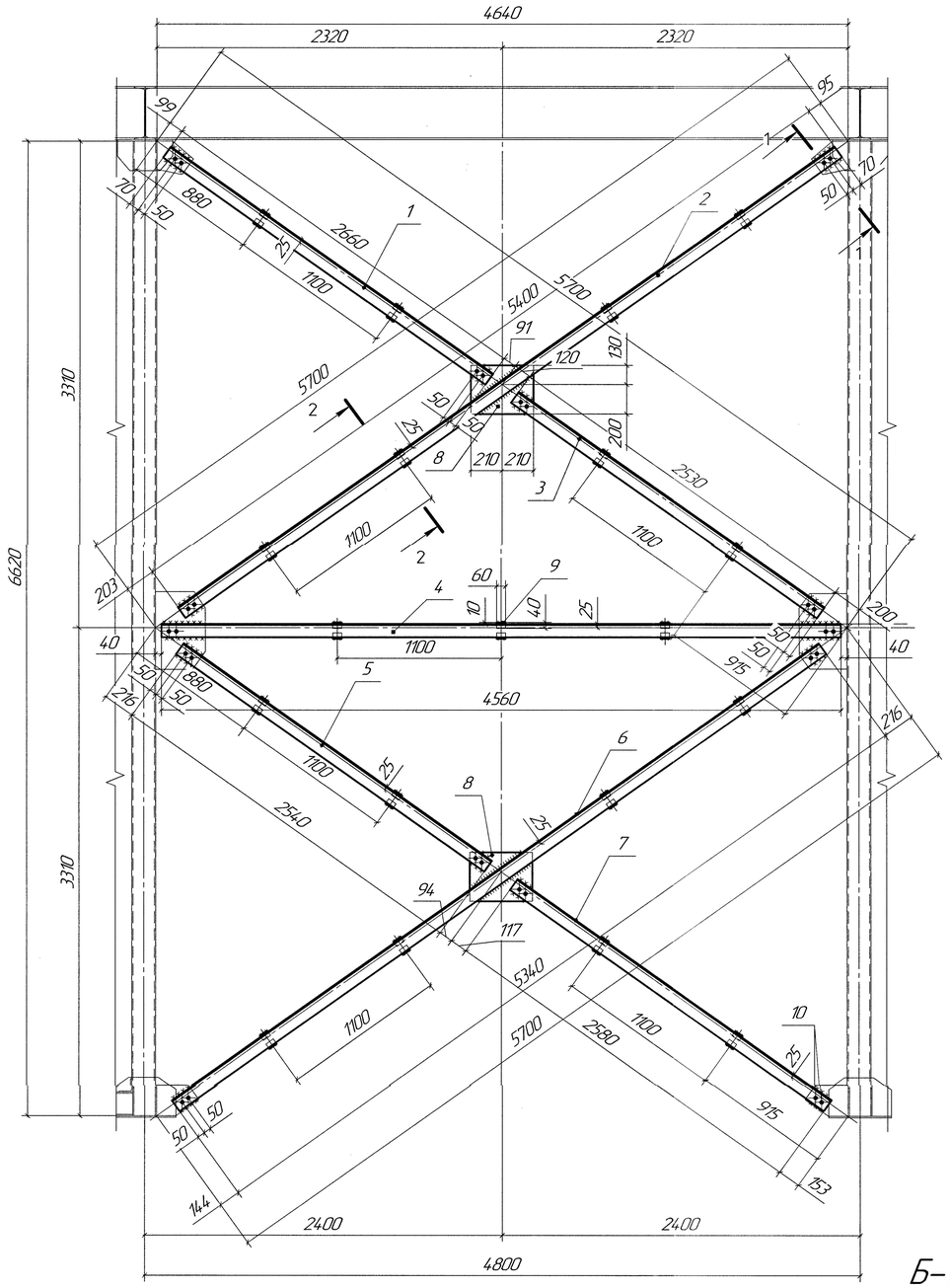
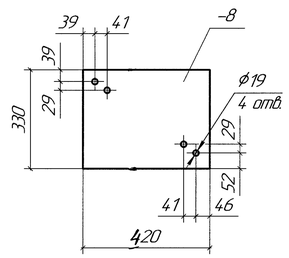
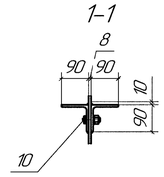
ЗВ-1



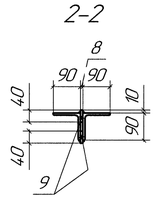
Деталь 8



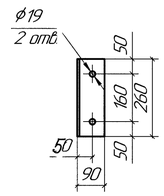
1-1



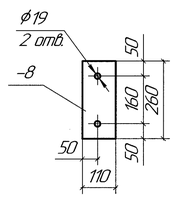
2-2



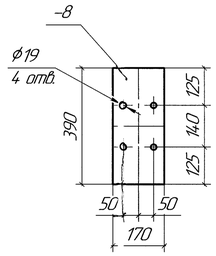
Деталь 12



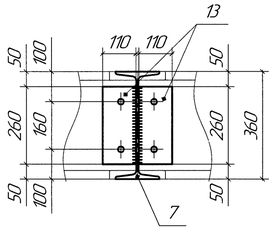
Деталь 13



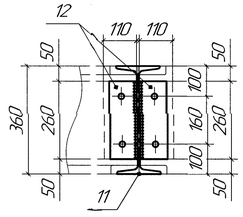
Деталь 14



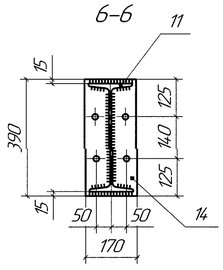
4-4



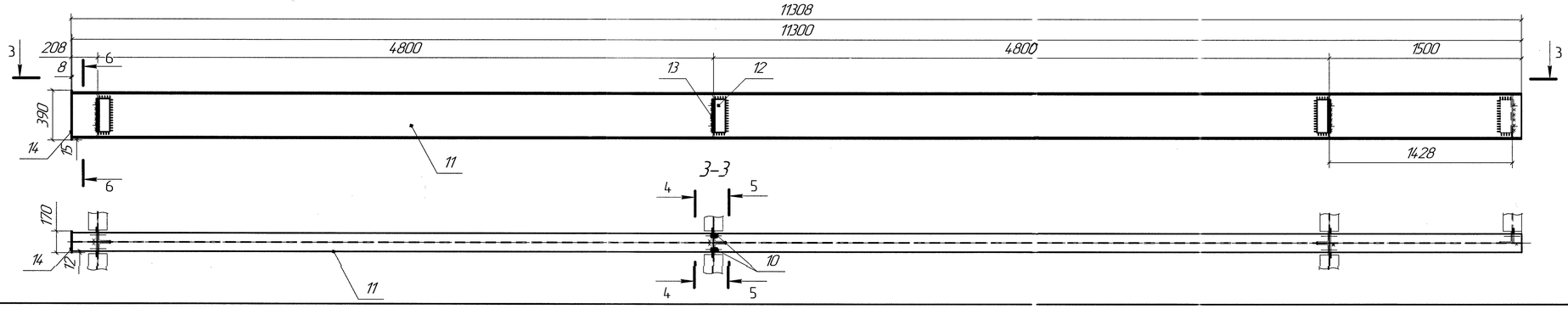
5-5



6-6



Б-1 т



Специфікація металу на одну марку

Марка	поз.	Профіль	Довжина	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1 шт.	вага,кг заг.	Матеріал	Прим.
ЗВ-1	1	∟ 90х7	2660	2	–	25,6	51,2	див. п.2	
	2	∟ 90х7	5400	2	–	52,1	104,2	-//-	
	3	∟ 90х7	2530	2	–	24,4	48,8	-//-	
	4	∟ 90х7	4560	2	–	44,0	88,0	-//-	
	5	∟ 90х7	2540	2	–	24,5	49,0	-//-	
	6	∟ 90х7	5340	2	–	51,5	103,0	-//-	
	7	∟ 90х7	2580	2	–	24,9	49,8	-//-	
	8	–8х330	420	2	–	8,7	17,4	-//-	
	9	–8х40	60	38	–	0,2	8	-//-	
	10	Болт М16	45	28	–	–	–	-//-	з гайкою та шайбою
							519,4		
		+1% на зварні шви 5,2 кг					524,6		
Б-1 т	11	I 36	11300	1	–	549,2	549,2	-//-	
	12	∟ 90х7	260	7	–	2,5	17,5	-//-	
	13	–8х110	260	7	–	1,8	12,6	-//-	
	14	–8х170	390	1	–	4,2	4,2	-//-	
	10	Болт М16	45	18	–	–	–	-//-	з гайкою та шайбою
							583,5		
		+1% на зварні шви 5,8 кг					589,3		

Таблиця відправних марок

Марка	Найменування	кіл-сть Т	кіл-сть Н	вага,кг 1шт.	вага,кг заг.	Примітки
ЗВ-1	Зв'язок	6	–	524,6	3147,6	
Б-1	Балка	1	1	589,3	1178,6	
Загальна вага 4326,2кг						

1. Схему установки марки дивись креслення аркуш 2.
2. Матеріал металоконструкцій – сталь марки С235 ДСТУ 8539:2015 (ГОСТ 27772-88).
3. Цехові шви металоконструкцій виконувати напівавтоматичним зварюванням у захисному газі згідно ГОСТ 14.771-76 зварювальним дротом СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
4. Монтажне зварювання виконувати відповідно до ГОСТ 5264-80 електродами Е-42 за ГОСТ 9467-75.
5. Висота катету зварного шва визначається за найменший товщиною зварюваних елементів, крім оговорених окремо.
6. Після виготовлення металоконструкції пофарбувати емалю ПФ-1189 по ТУ 3-10-1710-86 за два рази по грунту ГФ-021 ГОСТ25129-82.

							092-2163		
							ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підп.	Дата	Встановлення преддетонаційного екрану для захисту трансформатору підстанції ДРЗ-2.	Стадія	Арк.	Аркушів
Гол. констр.		Шмельков							
Нач. відділу		Омельницький						5	
Перевір.		Полусмяк							
Розроб.		Максютенко			10.26	Марки ЗВ-1, Б-1 т.	ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" Єдиний центр проектування Центр №2 ПКВ		

Інв. № об. | Підп. і дата | Зам. інв. №